



# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1

प्राचीकरण द्वारा प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 130]

नई दिल्ली, शुक्रवार, जुलाई 3, 1992/आषाढ़ 12, 1914

No. 130]

NEW DELHI, FRIDAY, JULY 3, 1992/ASADHA 12, 1914

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या वो आती है जिससे कि यह अलग संकलन के क्षमता में  
रखा जा सके।

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a  
separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना सं.—20/(पी एन)/92--97

नई दिल्ली, 3 जुलाई, 1992

विषय :—नियंत्रित और आयात नीति, 1992--97

फा. सं. 6/36/92—ई. पी. सी.—वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 2—आईटीमी (पी एन)/92--97 दिनांक 31-3-1992 के अन्तर्गत प्रकाशित मानक नियंत्रण-उत्पाद तथा मूल्य संबंधीय मानवाङ्कों की ओर ध्यान आकर्षित किया जाता है।

2 मानक नियंत्रण-उत्पाद, मूल्य संबंधीय मानवाङ्कों और संवेदनशील मदों के विवरण में निम्नलिखित मंशोधन नीति नियंत्रित उपग्रह स्थानों पर किए जाएंगे :—

इंजीनियरी माल

(1) प्रतिविटि सं. 35 से 47 को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा --

“अल्यूमीनियम कन्फर्टर्स स्टील रेनफोर्स्ड (एसो एस आर)

क्रम	फोड़ नाम	स्ट्रेंग मं.	श्री वाघर डाया,	आयात की मद	नियंत्रित की भावा	आयात के लिए	मूल्य आधारित
सं.	अल्यूमीनियम	स्टील	स्टील	( 1 के एस वाला )	प्रनुभित माला	कि.ग्रा.)	लाइसेंसों के लिए
*	स्ट्रे.	डाया	स्ट्रे.	डाया		कि.ग्रा.	लागू मूल्य संबंधीय
1	2	3	4	5	6	7	8
35. छड्डूदर	6	1.50	1	1.50	(क) अल्यूमीनियम	29.0	29.29
					(ख) स्टील	13.0	13.65
					(ग) जस्ता	0.52	40%
							40%
							40%

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
36. गिलहरी	6	2. 11	1	2. 11	(क) अल्पमीनियम (ख) स्टील (ग) जस्ता	57.5 27.2 1 088	58,075 28,56 1 088	40%	40%
37. कर्णियान्धाल	6	2. 59	1	2. 59	(क) अल्पमीनियम (ख) स्टील (ग) जस्ता	86.6 41.1 1,644	87,466 43,155 1,644	40%	40%
38. खरगोम	6	3. 35	1	3. 35	(क) अल्पमीनियम (ख) स्टील (ग) जस्ता	144.8 68.8 2,752	146,248 72,24 2,752	40%	40%
39.	6	4. 07	1	4. 09	(क) अल्पमीनियम (ख) स्टील (ग) जस्ता	215.9 102.5 4.1	218,059 107,625 4.1	40%	40%
40. कुत्ता	6	4. 22	7	1. 57	(क) अल्पमीनियम (ख) स्टील (ग) जस्ता	287.6 106.4 4,256	290,476 111,72 4,256	40%	40%
41. मूस	54	3. 58	7	3. 53	(क) अल्पमीनियम (ख) स्टील (ग) जस्ता	146.6 537.9 21,516	1478,236 564,795 21,516	40%	40%
42. नर बन्ध	26	4. 44	7	3. 45	(क) अल्पमीनियम (ख) स्टील (ग) जस्ता	1116.0 512.3 20.49	1127.16 537.9 20.49	40%	40%
43. देश	6	4. 77	1	4. 77	(क) अल्पमीनियम (ख) स्टील (ग) जस्ता	294.1 139.0 5.56	297,04 145,95 5.56	40%	40%
44. काला कोशा	6	3. 37	1	3. 37	(क) अल्पमीनियम (ख) स्टील (ग) जस्ता	146.9 69.44 2.77	148,36 72,912 2.77	40%	40%
45. शुतुरमुर्मि	26	2. 728	7	2. 12	(क) अल्पमीनियम (ख) स्टील (ग) जस्ता	21.1 193.2 7.72	425.31 202,86 7.72	40%	40%
46. जेवा	54	3. 18	7	3. 18	(क) अल्पमीनियम (ख) स्टील (ग) जस्ता	1152.5 193.6 7.72	1163.5 202,86 7.72	40%	40%
47. समुद्री बतखा	30	3. 7	7	3. 7	(क) अल्पमीनियम (ख) स्टील (ग) जस्ता	870.0 58.8 23.5	902.5 617.2 23.5	40%	40%

(2) प्रविष्टि सं 62 में आयात की मद "हाई कार्बन वायर राड्स 5.5/6 एमएम श्वेत कन्ट्रोल कूल्ड कार टायर बोड वायर 203.25 किम्बा," की "हाई कार्बन स्टील वायर राड्स" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।

(3) प्रविष्टि संख्या 64 को हटा दिया जाएगा।

(4) प्रविष्टि सं 65 में शब्द और अंक "एचएस 4360, 50 वर्ने" जो आयात की मद के मामने दर्शाए गए हैं की "बी एम 4360 50वर्ने" शब्दों और अंकोंद्वारा, प्रतिस्थापित किया जाएगा।

(5) प्रविष्टि सं. 85 में,

- (i) शब्द और अंक "0.15एमएम से अधिक नहीं" जो आयात की मद के मामने दर्शाए गए हैं, की "0.20 एमएम से अधिक नहीं, शब्दों और अंकों द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (ii) आयात की मद के मामने दर्शाए गए शब्द और अंक "0.15 एमएम से अधिक नहीं" के स्थान पर "0.20 एमएम से अधिक नहीं" शब्द और अंक प्रतिस्थापित किए जाएंगे।

(6) प्रविष्टि 107 को हटा किया जाएगा।

(7) प्रविष्टि सं. 116 आयात की मद "इल्स/रीमर्स/एन्क मिल्स/ओवेस मिलिंग कटर्स औफ हाई स्पोड स्टील" को इल्स/रीमर्स/एन्क मिल्स ओवेस/मिलिंग कटर्स जिसमें थे डिग टूस हाई स्पोड स्टील केटेप्स (नान-कॉवाल्ट ग्रेइस) के सामिल हैं" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।

(8) प्रविष्टि सं. 117 में आयात की मद कटिंग टूल्स औफ हाई स्पोड स्टील को "कटिंग टूल्स औफ हाई स्पोड स्टील (नान कॉवाल्ट ग्रेइस)" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।

(9) प्रविष्टि सं. 128 हटा दी जाएगी।

(10) प्रविष्टि सं. 140 में आयात की मद "माइल्ड स्टील वायर राड्स--1000 किम्बा" को निम्ननिष्ठित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:

क. माइल्ड स्टील वायर राड--1.00 किम्बा,  
ख. जस्ता --0.04 किम्बा।

(11) प्रविष्टि सं. 154 में आयात की मदों की मात्रा के रूप में विए त्रुट अंक और अंकों "1.10किम्बा" को "1.25 किम्बा" शब्दों से प्रतिस्थापित किया जाएगा।

(12) प्रविष्टि सं. 205 में मूल्य संयोजन प्रतिशतता 40% को 25% द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।

(13) प्रविष्टि सं. 206 को हटा दिया जाएगा।

(14) प्रविष्टि सं. 207 में आयात की मदों की मात्रा "1.200 किम्बा," को "1.300 किम्बा," द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।

(15) प्रविष्टि सं. 236 में

- (1) आयात की मद में आने वाले "शब्दों सी आर सी ओ" को "सी आर जी ओ" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "300" को "100" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।

(16) प्रविष्टि सं. 237 में,

- (i) आयात की मदों में आने वाले शब्द "सी आर सी ओ" को "सी आर जी ओ" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (ii) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "300" के स्थान पर "100" रखा जाएगा।

(17) प्रविष्टि सं. 238 में,

- (1) आयात की मदों में आने वाले शब्दों "सी आर सी ओ" के स्थान पर "सी आर जी ओ" को रखा जाएगा।
- (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "300" के स्थान पर "100" को रखा जाएगा।
- (3) निर्यात की मद में आने वाले शब्द "काप बुन्ड" शब्दों के स्थान पर "कापर बुन्ड" रखा जाएगा।

(18) प्रविष्टि सं. 239 में

- (1) आयात की मदों में आने वाले शब्दों "सी आर सी ओ" के स्थान पर "सी आर जी ओ" रखा जाएगा।
- (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "300" के स्थान पर "100" को रखा जाएगा।

(19) प्रविष्टि सं. 240 में

- (1) आयात की मदों में आने वाले शब्दों "सी ओसी ओ" के स्थान पर "सी आर जी ओ" रखा जाएगा।
- (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "300" के स्थान पर "100" को रखा जाएगा।

(20) प्रविष्टि सं. 241 में,

- (1) आयात की सूची में आने वाले शब्दों “सीआर सीओ” के स्थान पर “सी आर जीओ” रखा जाएगा।
- (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता “300” के स्थान पर “100” को रखा जाएगा।

(21) प्रविष्टि सं. 242 में,

- (1) आयात की सूची में आने वाले शब्दों “सीआर सीओ” के स्थान पर “सीआरजीओ” रखा जाएगा।
- (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता “300” के स्थान पर “100” को रखा जाएगा।

(22) प्रविष्टि सं. 243 में

- (1) आयात की सूची में आने वाले शब्दों “सी आरसी ओ” के स्थान पर “सीआरजीओ” को रखा जाएगा।
- (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता “300” के स्थान पर “100” को रखा जाएगा।

(23) प्रविष्टि सं. 251 को हटा दिया जाएगा।

(24) प्रविष्टि सं. 252 को हटा दिया जाएगा।

(25) प्रविष्टि सं 253 को हटा दिया जाएगा।

(26) प्रविष्टि सं. 236 को हटा दिया जाएगा।

(27) प्रविष्टि सं. 345 से 353 में

- (1) आयात के मर्कों (क) की मात्रा को “1130 किग्रा” द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता “35%” को समाविष्ट किया जाएगा।

(28) प्रविष्टि सं. 354 (1) में आयात की मर्कों की मात्रा “1.11 मी.ट.” को “1.118 मी.टन, द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।

- (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता “35%” को समाविष्ट किया जाएगा।

(29) प्रविष्टि सं. 355 में, मूल्य संयोजन प्रतिशतता “25%” को शामिल किया जाएगा।

(30) प्रविष्टि सं. 356 से 382 में,

- (1) आयात की मर्क (क) की मात्रा “1.11” के स्थान “1.118 मी.ट.” रखा जाएगा।
- (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता “35%” को समाविष्ट किया जाएगा।

(31) प्रविष्टि सं. 383 हटा दी जाएगी।

(32) प्रविष्टि सं. 384 हटा दी जाएगी।

(33) प्रविष्टि सं. 385 हटा दी जाएगी।

(34) प्रविष्टि सं. 386 हटा दी जाएगी।

(35) प्रविष्टि सं. 387 हटा दी जाएगी।

(36) प्रविष्टि सं. 388 हटा दी जाएगी।

(37) प्रविष्टि सं. 389 हटा दी जाएगी।

(38) प्रविष्टि सं. 390 हटा दी जाएगी।

(39) प्रविष्टि सं. 391 हटा दी जाएगी।

(40) प्रविष्टि सं. 392 हटा दी जाएगी।

(41) प्रविष्टि सं. 393 हटा दी जाएगी।

(42) प्रविष्टि सं. 394 हटा दी जाएगी।

(43) प्रविष्टि सं. 395 हटा दी जाएगी।

(44) प्रविष्टि सं. 415 में, नियंत्र की मद “हाट रॉल्ड माइल्ड स्टील (आई एस -226 के अनुसार)” के स्थान पर “माइल्ड स्टील एनेट” रखा जाएगा।

(45) प्रविष्टि गं. 434 वे: बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टियों सं. 435 से 471 जोड़े जाएंगी।

क्रम सं.	नियान के मद	आयात की मद	नियान की मात्रा	आयात के लिए प्रनुभित मात्रा	मूल्य आधारित याहमेसों के लिए नामू मूल्य संयोजन प्रतिशतता
1	2	3	4	5	6
435.	थोड़िग टूच्स/टैप्स आफ हाई स्पोड हाई स्पोड स्टोल (कोबाल्ट ग्रेड) महित फ्रिस्म/रिमर्स एण्ड मिल्स/शोर्ज/मिलिंग कटर्स	हाई स्पोड स्टोल (कोबाल्ट ग्रेड)	1 किग्रा.	1.45 किग्रा.	150
436.	हाई स्पोड स्टील (कोबाल्ट ग्रेड) के कटिंग टूच्स	हाई स्पोड स्टोल (कोबाल्ट ग्रेड)	1 किग्रा.	1.050 किग्रा.	200
437.	100 के बी ए. कापर युन्ड तक के तथा महित द्रांसफारमर	(क) सी आर जी औ स्टील लेमिनेशन (ख) कापर वाइन्डिंग वायर्स/ स्ट्रिप्स <sup>1</sup> (ग) द्रांसफारमर आयल	1 नग	2.34 किग्रा./के बी ए 1.10 किग्रा./के बी ए	100
438.	100 के बी ए. से अधिक तथा 400 के बी ए तक के तथा महित द्रांसफारमर	(क) सी आर जी औ स्टील लेमिनेशन (ख) कापर वाइन्डिंग वायर्स/ स्ट्रिप्स <sup>1</sup> (ग) द्रांसफारमर आयल	1 नग	1.55 किग्रा./के बी ए 0.65 किग्रा./के बी ए 0.74 लीटर/के बी ए	100

## शुल्क छूट योजना

क्रम सं.	नियान की मद	आयात की मद	नियान की मात्रा	आयात के लिए प्रनुभित मात्रा	मूल्य संयोजन प्रतिशतता
1	2	3	4	5	6
439.	0.20 एम एम मोटाई को सी क. कोल्ड रोल्ड शीटें/स्ट्रिप्स आर जी पो/जी सी शीटें जो 120 चौड़ी कायल्स ग्राम प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से ख. जिक से जिक लेप वाली हों	कोल्ड रोल्ड शीटें/स्ट्रिप्स चौड़ी कायल्स	1 मीटरी टन	1.05 मी. टन	25%
440.	0.30 एम एम मोटाई को सी क. कोल्ड रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स चौड़ी कायल्स ग्राम प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से ख. जिक जिक लेप वाली हों।	कोल्ड रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स चौड़ी कायल्स	1 मीटरी टन	1.05 मी. टन	25%
441.	0.40 एम एम मोटाई को सी क. कोल्ड रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स चौड़ी कायल्स ग्राम प्रति वर्ग मीटर के ख. जिक हिसाब से जिक लेप वाली हो	कोल्ड रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स चौड़ी कायल्स	1 मीटर	1.05 मी. टन	25%
442.	0.60 एम एम मोटाई को सी क. कोल्ड रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स चौड़ी कायल्स ग्राम प्रति वर्ग मीटर के ख. जिक हिसाब से जिक लेप वाली हो	कोल्ड रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स चौड़ी कायल्स	1 मी. टन	1.05 मी. टन	25%
				34.581 किग्रा.	





प्रक्रम सं.	तियर्ति की मद	आयात नी भवा	नियर्ति की मात्रा	आयात की मात्रा	मूल्य आधारित नाइटर्सों के लिए लागू मूल्य संयोजन की प्रतिशतता
1	2	3	4	5	6
466.	नान-भ्रलाय स्टील नामण: बार्स एवं राइम ( राउण्डस, प्लैट्स, हैंडमाइगन, भ्राक्टाइगन, वायर राइम, कोल्ड/टर्बिस्टिड डिफोर्ड बार्स थर्मो-मर्किनिकली ट्रीटिड रीहस्कोसिंग बार्स सहित), एन्गल्स थेप्स और सैक्षण्य (बीम्स, जॉहस्ट्स, चैनल्स, स्पेशल प्रोफाइल्स, प्लेट्स, एवं आर/सी आर शीट्स/स्ट्रिप्स कायल्स, ब्लूम, विलेट्स, स्वैच्स महित)	01. लो सिलिका लाइम स्टोन 02. नान-भ्रलाम स्टील 03. कोकिंग कोल ( 12% से कम राष्ट्र की मात्रा के साथ ) 04. पिग आयरन 05. अल्यूमीनियम 06. फेरो निओवियम ( 65% निओवियम आधारित ) म 07. फेरो वेनेडियम ( 80% वेनेडियम आधारित ) 08. फेरो सिलिकान 09. कापर ल्येट 10. कापर ह्यूट्रोम 11. रोलिंग मिल्स के लिए गोल्स 12. सेलोपरा इम्पर्ट्स 13. थर्मोइनामिक इलिमेन्ट्स 14. मैग्नेसिया रीजन्ड 15. सिलिका जेल 16. फिओल गैस-- 142 ( नेट आफ सिलिन्डर ) 17. स्वेनसेम स्टील ह्यूसिस 18. शीयर ब्लेश्स 19. हैलियम सिलिसाइड 20. घ्रासीजन लेन्स पाइप 21. रोलिंग आयल 22. टिण्डर नोबल्स एवं सबमर्जई एट्री नोज ल्स 23. सिलिकान कार्बोइड ग्रेस 24. लेड्स शाउश्स 25. गनीटिंग मास/रैमिंग मास 26. हैंड बर्ट भैनेसाइट 27. आई एस आइ डी रिफरेक्ट्रीज 28. बी एफ के लिए रनर मास 29. मोनो ब्लॉक/फ्लोटिंग स्लैग स्टोपर्स 30. सी बाटर मैनेसाइट 31. देव्हुलर/सिस्टर्स एस्प्रिमिना 32. टिण्डर बैफल्स 33. ब्लास्ट फर्नेस के लिए प्रेफाइट कार्बन रिफरेक्ट्रीज	1000 मी. टन मेल्टिंग स्ट्रेप कोकिंग कोल ( 12% से कम राष्ट्र की मात्रा के साथ ) पिग आयरन अल्यूमीनियम फेरो निओवियम ( 65% निओवियम आधारित ) फेरो वेनेडियम ( 80% वेनेडियम आधारित ) फेरो सिलिकान कापर ल्येट कापर ह्यूट्रोम रोलिंग मिल्स के लिए गोल्स <sup>1</sup> सेलोपरा इम्पर्ट्स थर्मोइनामिक इलिमेन्ट्स मैग्नेसिया रीजन्ड सिलिका जेल फिओल गैस-- 142 ( नेट आफ सिलिन्डर ) स्वेनसेम स्टील ह्यूसिस शीयर ब्लेश्स हैलियम सिलिसाइड घ्रासीजन लेन्स पाइप रोलिंग आयल टिण्डर नोबल्स एवं सबमर्जई एट्री नोज ल्स सिलिकान कार्बोइड ग्रेस लेड्स शाउश्स गनीटिंग मास/रैमिंग मास हैंड बर्ट भैनेसाइट आई एस आइ डी रिफरेक्ट्रीज बी एफ के लिए रनर मास मोनो ब्लॉक/फ्लोटिंग स्लैग स्टोपर्स सी बाटर मैनेसाइट देव्हुलर/सिस्टर्स एस्प्रिमिना टिण्डर बैफल्स ब्लास्ट फर्नेस के लिए प्रेफाइट कार्बन रिफरेक्ट्रीज	620.00 मी. टन 330.0000 " 600.0000 " 31.7740 " 1.4660 " 0.0350 " 0.0040 " 1.7000 " 0.6000 " 0.0400 " 0.333 नग 40.0000 नग 5.0000 " 0.0064 मी. टन 0.0100 " 0.0100 " 0.0070 " 0.0100 " 1.5000 " 0.7500 " 0.4660 कि ली. 40.0000 नग 2.0000 मी. टन 30.0000 नग 1.0000 मी. रन 2.4000 " 5.0000 सेट 1.0000 मी. टन 20.0000 " 30.000 " 0.6300 " 0.0080 " 0.3300 "	60%

1	2	3	4	5	6
34.	इमेस्ट्रोकास्ट लिमिटेड		0.0614	मी. टर्ड	
35.	कार्सिंग पाउबर		2.0830	"	

दिप्पणी :- ( 1 ) उपर्युक्त मामदण्ड तथी साधू हैंगे अवतार निर्माण उत्पाद (उत्पादो) का विनिर्माण समाकलित उत्पाद संयंत्रों में अवास्ट फर्नेस एज फी कम्पनी/ औपचारिक/एनडीआईसी फर्नेस इंडिया के माध्यम से किया गया हो ।

(2) अम में, 02 और 03 में भाने वाली मदों के अतिरिक्त अस्थ मदों का भावात साइंसेस के कुल सामग्री द्वितीय भाड़ा भूक्त के 5% से अधिक नहीं होगा।

(3) जन्म सं. 06 और 07 की मर्दों के शायद की अनुमति लेवल तभी होगा जब मिशन घाटु तक नामां निओविम और बेनेफियम निपति उत्पाद में उपस्थित हों।

(4) "विवाहाभास्तम इस्पात संयत" के लिए कौकिंग कोल (उर्याक्ष कम स. 03) का माला 1000.00 अरि. टन तक धन मिल होती।

467. गत्वानाहृष्ट प्लेन/कीस्पोटिट स्टील स्ट्रिप्स/बीट्स/कायल्स	01. लो सिलिका साइम स्टोन 1000 मी. टन 02. भात असाय बेरिंग स्टील 03. कैपिंग कोल (12% से कम ऐसा को मात्रा के साथ) 04. रिं ग्रायरम 05. घल्यूर्म नियम 06. फेरोविओक्यम (80% नियोनियम ग्राहारित) 07. फेरो बेनेवियम (80% बेनेवियम ग्राहारित) 08. फेरो सिलिकान 09. कापर प्लेट 10. कापर इंगोट्स 11. रोल्स 12. सिलोक्स इन्सद्दा 13. एमोडायलामिक एलिमेन्ट्स 14. ब्रेनेसिया रिजन्ट 15. सिलिकान बेल 16. फिओन गेस—142 (नेट घास सिलिन्डर्स) 17. स्टेनलेस स्टील होसिस 18. शियर ब्लेड्स 19. कैलिशायम नियिलाहृष्ट 20. ग्रामसीजन नेस पाइप 21. रोशिंग ग्रायल 22. ट्रिडिक्स नोजस्स एवं सबमर्क्स एट्टो नोजस्स 23. सिलिकान कार्बाइड गेस 24. सेल्स ग्राउट्स 25. गनीटिंग मास/रेमिंग मास 26. ड्रेव बर्ट ब्रेनेसाइट 27. ग्राइंड एवं ग्राइंड रिफरेक्ट्रीज 28. बी एफ के लिए रनर मास 29. मोनो इलोक/फ्लोटिंग स्लैग स्टोपर्स 30. सी ग्राटर ब्रेनेसाइट 31. डेव्सर/मिन्ट्स एयूरिंगा 32. ट्रिडिक्स ब्रेनल्स 33. प्रेफाइट कार्बन रिफरेक्ट्रीज 34. इलक्ट्रोकार्बन ग्रिस 35. कारिंग पाउडर (अ) 01 चिक	620.0000 मी. टन 330.0000 " 6.00.0000 मी. टन 31.7740 " 1.4880 " 0.0350 " 0.0040 " 1.7000 " 0.6000 " 0.0400 " 0.0333 रुग 40.0000 " 5.0000 " 0.0060 मी. टन 0.0100 " 0.0100 " 0.0070 " 0.0100 " 1.5000 " 0.7500 " 0.4660 " 40.0000 रुग 2.0000 मी. टन 30.0000 रुग 1.0000 मी. टन 2.4000 " 6.0000 सेट 1.0000 मी. टन 20.0000 "	80%
---	--	--	-----

**टिप्पणी:**— (1) अपर्याप्त मानदण्ड के बेल समूह भाष्य होने वाले निर्यात उत्पाद (उत्पादों) का वित्तिमात्रा समाकलित इस्तमात् संयंत्रों में अवास्था करने से एक ही कार्बोटर/भोजन तृष्णा/एकाधीश आइजिंग फॉर्म्स टट के माध्यम से किया गया है।

(2) जम सं. 02 और 03 में प्राने यारी मर्दों के प्रतिशत अन्य मर्दों का प्रायाते आइसेस के कुल जागत वर्ष मा भारा मूल्य के 35% में प्रधिक नहीं होगा।

(3) जम सं. 06 और 07 की मर्दों के प्रायाते को अनुभवि के बत तब होगी जब प्रधान बातु तत्व नामका नियोजियम और लोडियम आन्विक रूप से नियंत्रित उत्पाद में उपस्थित हों।

1	2	3	4	5	6
468.	नान-प्रलौंथ स्टैल (0.3% और प्रधिक बाबन तत्व) अर्थात् बारे एड राइट (राउन्डस/सेट्स हैसागम, ऑफेंग बायर रॉयस सहित) स्पेशल प्रोफाइल्स, प्लेट्स, ड्रॉट रोल्स बॉयस/स्ट्रिप्स/कॉइस्स (7) फेरो-मैग्नीश (8) नियन्वित के रिकेटरी कम्प्राइज़ :	(1) नान-प्रलौंथ स्टैल बेलिंग (2) प्रेफाइट हेलिंग (3) कोर्ड वायर्स (कासां) (4) रोल्स कॉर्ड रोलिंग मिल (5) कॉर्पर मूल्य (6) फेरो-सिलिकॉन	1 र्माइक टन	1200 कि.मा.	35%
				6	
				1	
				1.77 "	
				0.0007 नग	
				4 कि. मा. + 11 दर्द (प्रधात् इस्पात में एस आई तत्व के प्रतिशत का औसत)	
				(प्रधात् फेरो-सिलिकॉन में एस आई तत्व के प्रतिशत का औसत)	
				11 एक्स (प्रधात् इस्पात में एम एन तत्व के प्रतिशत का औसत)	
				(प्रधात् फेरो-मैग्नीश में एम एन तत्व प्रतिशत का औसत)	
				(क) प्रिरकोनिया नोबल्स (ख) एल—प्रेफाइट मोबल्स / मोबो ब्लोक स्टोपर/ ग्रॉउडस (ग) पोराक्सफ्लाय/सीट ब्लॉक/स्टीव्ज/स्लाइज नेट प्लेट्स (घ) डॉर्टे बॉइल ऐसिक विक्स (ज) ही बो टो द्यूब/इम्प विक्स (क) योतोविक्स मास कोटे बेल्स (ल) डोसोमाइट विक्स फॉर लेइस	10 कि.मा.
469.	स्टेनेलेस स्टील धार्स और रॉयस (शाकल्डस प्रेट्स, हेस्टालन, ऑफेंग, बायर रॉयस, सहित) स्पेशल प्रोफाइल्स, स्लेट्स, हॉट रोल्स बॉयस/स्ट्रिप्स/कॉइस्स (7) फेरो-मैग्नीश (8) नियन्वित के रिकेटरी कम्प्राइज़ :	(1) नान-प्रलौंथ मेलिंग हेप (2) प्रेफाइट हेलिंग (3) कोर्ड वायर्स (कासां) (4) रोल्स फाररोलिंग मिल (5) कॉर्पर मूल्य (6) फेरो-सिलिकॉन	1 घो. द.	660 कि.मा.	35%
				6 "	
				1 "	
				1.77 "	
				0.0007 नग	
				4 कि.मा. + (नोचे टिप्पणी 3 के दूष 1 में दिए गए अनुसार मात्रा)	
				(नोचे टिप्पणी 3 के दूष 2 में दिये गए अनुसार मात्रा)	

१	२	३	४	५	६

(क) विक्रीनिया मोजलस्स  
 (ख) एस-ब्राइक मोजलस्स/मोनो  
 ब्रॉक स्टोपर /शामडस

(ग) पोराक्स प्लास्ट/सोट ब्रॉक/  
 स्लीच/स्लीफ गेट ब्रॉक्स

(घ) बाइरेक्ट ब्रॉकं बेसिक ब्रिक्स  
 (ज) ई बी टी ट्रैक/एक्शन ब्रिक्स  
 (क) मोनोलिथिक मास/केसेब्रस्स  
 (ख) ओलोमाइट ब्रिक्स और लेफ्स्स

(१) चार्ट/फेरो मिक्स और चार्ट  
 ओपे सहित प्रथ्य फेरो-  
 अलौय (ज) बफ्टें कि  
 एलेयिंग तरब वस्तुतः नियंत  
 उत्पाद में शिखान हो)

(मीठे टिप्पणी ३ के तूल-३  
 में विवे गए घनुसार  
 मात्रा)

टिप्पणी :— (१) उत्पाद मानवर्ष के दस तसी लागू होंगे यदि नियंत उत्पाद का विनियोग इलेक्ट्रिक फारेनेस कर के माध्यम से हुआ हो।

(२) ज्ञ सं. (२) (४) (५) (८) (क से छ) को चारोंथ मरों का मूल्य लाइसेंस के तूल जागत  
 ऑपराटोर मूल्य के २५% से अधिक मही होगा।

(अर्थात् रसील में एस आई प्रतिवत तरब का शीर्षत)

(३) तूल (१) ११ × ——————  
 (अर्थात् फेरो सिलिकॉन में एस आई प्रतिवत तरब का शीर्षत)  
 (अर्थात् रसील में एस एस प्रतिवत तरब का शीर्षत)

तूल (२) ११ × ——————  
 (अर्थात् फेरो-मैटलोज में एस एन प्रतिवत तरब का शीर्षत)  
 (अर्थात् रसील में एस एप तरब के प्रतिवत का शीर्षत)

तूल (३) ११ × ——————  
 (अर्थात् फेरो एलौय में एस एप तरब के प्रतिवत का शीर्षत)

१७० एलौय रसील (स्टेप्सेस स्टोप बं डिंग) अर्थात् ब्रासे और राइल (राइल्स, फ्लेट्स, हु लसागालस, ब्रॉकेट्स, बायर रोड्स समेत) लेजल ब्रॉकाल्स, फ्लेट्स, होट रोड्ड लोट्स/चिल्स/कॉम्पन्ट (१) चार्ट-प्रॉब्लैय स्टोप बंडिंग १ बो. ब्ल ब्रैप १२०० फि.प्रा. (२) ब्रेकाइट इलेक्ट्रोट ६ "	१२०० फि.प्रा.		
(३) ब्रेकाइट इलेक्ट्रोट १ "			
(४) ब्रॉक ब्रॉक्स (सी ए एस आई)			
(५) रोल्स कार रोलिंग मिल १.२२,,			
(६) कॉपर मोन्ट ०.०००७ नर			
(७) फेरो सिलिकॉन ४ किला + (नोटे टिप्पणी के तूल १ के घनुसार मात्रा)			
(८) फेरो बैगनीज ८ के तूल २ के घनुसार मात्रा)			

(९) विभन्नलिंगित सहित  
 रिफ्रेशरी :—

(क) विक्रीनिया लोड्रैक्ट  
 (ख) एस ब्रैकाइट लोजलस/  
 मोनो ब्रॉक स्लीपर/  
 ब्रॉकलस

(ग) पोराक्स प्लास्ट/सोट  
 इलौय स्लीच/स्लाइस  
 गेट फ्लेट्स

(घ) बाइरेक्ट ब्रॉकिं  
 बेसिक ब्रिक्स

(ज) ई बी टी ट्रैक/एक्शन  
 ब्रिक्स

(क) मोनोलिथिक मास/  
 मासेब्रस्स

(ख) ओलोमाइट ब्रिक्स  
 और लेफ्स्स

1.6 किला

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

(९) बार्ड/फोरो निकल द्वीर बार्ड  
कीम सहित अन्य फोरो  
प्रसार्य (ज) (बार्ड कि  
प्रशंसात् तत्व विधान  
उत्पाद में वस्तुतः विषयात्  
हो)

(सीधे टिप्पणी ३ के खूब ३  
में दिए गए प्रनुपार भाषा।)

टिप्पणी—१ उत्तेका भानवध्य केवल तभी लागू होगे यदि नियमि उत्पाद का विनियमि इन्विटक करनेस रुट के माध्यम से हुआ हो।

टिप्पणी—२ : अम म. (२), (४), (८) और (८) (क मेंछ) को उपचोष्य यदों का मूल्य जाइसेस के खुल भागत भीमा भाषा मूल्य के २५% से अधिक नहीं होगा।

(मर्यादा स्टोर में एस भार्ड तत्व के प्रतिशत का भीमत)

टिप्पणी—३ : खूब (१) <sup>\*11</sup> × (अर्थात् फोरो सिलोकान में एस भार्ड तत्व के प्रतिशत का भीमत)

(मर्यादा एंटीस में एम एम तत्व के प्रतिशत को भीमत)

खूब (२) <sup>11</sup> × (अर्थात् फोरो ऐनीज में एम एम तत्व को प्रतिशत का भीमत)

(मर्यादा स्टोर में असार्य तत्व के प्रतिशत का भीमत)

खूब (३) <sup>11</sup> × (अर्थात् फोरो असार्य में अलोय तत्व के प्रतिशत का भीमत)

४७। नौन अलाय/अलाय/स्टेनलेस स्टील भास और राइस (राइस्ट, फ्लेट्स, हैमागम, प्राइटेन/पायर राइस/कील द्वीपस्टेच भासे/ भार्मो-मेकेनिकलीट्रीटेच रेनफोर्सिंग भास सहित), एंगल्स, घोप्स और सेक्सल्स, (भीम्स, ज्वाइंस औरेस सहित) और अन्य विशेष प्रोफाइल्स।	(क) नौन अलाय/अलाय/स्टेनलेस स्टील इत्यादिस या (ख) नौन अलाय/अलाय/स्टेनलेस स्टील ल्यूप्स/विसेट्स	१ भी. टम	1070 किमा.	३५%
	(ग) राइन फिल्मों के लिए रॉफ्ट	1. ७७ किमा.		

टिप्पणी—अम सं. (ग) पर आयात को यदों का मूल्य लाइट्स के नामत-भीमा-भाषा मूल्य के 10% से अधिक नहीं होगा।

रसायन और सहायक उत्पाद

(४६) प्रविष्टि संख्या ६ में मूल्य संशोधन प्रतिशतसा “१००” को “७३” द्वारा प्रतिस्थापित भी जाएगी।

(४७) प्रविष्टि संख्या ९ को हटा दिया जाएगा।

(४८) प्रविष्टि संख्या १३ में आयात की मद “प्राइविक रेफ/सिलेटिक रेफ (एस.बी.भार./गो.बी.भार.)” “सिलेटिक रेफ पी बी भार/एस बी भार” द्वारा प्रतिस्थापित भी जाएगी।

(४९) प्रविष्टि संख्या १७ में आयात की मद “सिलेटिक ब्लूटाइल रेफ” को “सिलेटिक रेफ पी बी भार/एस बी भार” द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।

(५०) प्रविष्टि संख्या ३१ में आयात की मद “स्केव लाल कासफोरस” को “स्केव/पीली/लाल कासफोरस” द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।

(५१) प्रविष्टि संख्या ३२ में आयात की मद “स्केव/लाल/कासफोरस” को “स्केव/पीली/लाल कासफोरस” द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।

(५२) प्रविष्टि संख्या ६६ में

(१) आयात की मद

“क. बोलताइन ऐड्युलियम कोक 1. 300 किमा.

ब. स्पेशल इम्प्रेसेटिंग 0. 405 किमा.  
(कोण तार)

0. 383 किमा.

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जायेगा :—

(क) केलराईन पेट्रोलियम कोक 1, 300 किलो।  
 (ख) होयल इंग्रेनेटिंग पिच 0, 400 किलो।  
 (ग) कोस टार 0, 383 किलो।"

(2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "160" की "60" द्वारा प्रतिस्थापित किया जायेगा।

(53) प्रबिष्टि संख्या 239 में नियांत की मद के सामने यशाएंगए फ़ल्ड और अंक "99. 5 प्रतिशत को हटा दिया जाएगा।

(54) प्रबिष्टि संख्या 422 की हटा दिया जाएगा।

(55) प्रबिष्टि सं. 490 में आयात की मद की "0. 010 किलो," की मात्रा के स्थान पर "1. 01 किलो," प्रति स्थापित की जायेगी।

(56) प्रबिष्टि सं. 521 हटा दी जाएगी।

(57) प्रबिष्टि सं. 542 में,

(1) नियांत की मद कोसालोन टेक के स्थान पर "कोसालोन टैक 83 प्र. प्रति स्थापित की जायेगी।

(2) आयात की मदें निम्नानुसार उल्लिखित हैं :—

(क) आर्थी अधीनों फिलोल	— 0, 372 किलो।
(ख) फारसफोरस पेंटासल्फाइड	— 0, 319 किलो।
(ग) मेथिलोन एलोराइड	— 0, 319 किलो।
(घ) 1-4 डायोक्सेन	— 0, 050 किलो।
(ङ) हिनेचर्ड ईथिल एल्कोहॉल	— 0, 400 किलो।

इनके स्थान पर निम्नलिखित मदें प्रति स्थापित की जायेगी :—

(क) आर्थी अधीनों फिलोल	— 0, 386 किलो।
(ख) फारसफोरस पेंटासल्फाइड	— 0, 357 किलो।
(ग) मेथिलोन एलोराइड	— 0, 360 किलो।
(घ) 1-4 डायोक्सेन	— 0, 065 किलो।
(ङ) हिनेचर्ड ईथिल एल्कोहॉल	— 0, 420 किलो।

(58) प्रबिष्टि सं. 611 हटा दी जायेगी।

(59) प्रबिष्टि सं. 622 में,

(1) नियांत की मदों "(सोलिड कल्टेन्ट 50 प्रतिशत)" में उल्लिखित शब्दों और अंकों के स्थान पर "(सोलिड कल्टेन्ट 43 प्रति. - 1 प्रतिशत)" पाठ्य और अंक प्रति स्थापित किये जायेंगे।

(2) मूल्य संयोजन प्रतिशत "200" के बदले में "100" प्रति स्थापित किया जायेगा।

(60) प्रबिष्टि सं. 623 में,

(1) नियांत की मदों "(सोलिड कल्टेन्ट 50 %)" में उल्लिखित शब्दों और अंकों के बदले में "(सोलिड कल्टेन्ट 23 प्रतिशत + 1 प्रतिशत)" फ़ल्ड और अंक प्रति स्थापित किये जायेंगे।

(2) मूल्य संयोजन प्रतिशत "200" के स्थान पर "100" प्रति स्थापित किया जायेगा।

(61) प्रबिष्टि सं. 625 में,

(1) आयात की मद (क) के सामने आयात के लिए घनुमित मात्रा में उल्लिखित "112 ग्राम लाल्ड" फ़ल्ड और एकड़े के बदले में "112 ग्राम सौफ्ट" प्रति स्थापित किया जायेगा।

(2) आयात की मद (ख) के सामने आयात के लिए घनुमित मात्रा में उल्लिखित "30 मिलि" फ़ल्ड और भाकड़े के स्थान पर "300 मिलि" प्रति स्थापित किया जायेगा।

1      2      3      4      5      6

(62) प्रविष्टि सं. 680 में,

(1) आयात की मदों में उल्लिखित (क) कार्बनटेरा ब्लोराइड (सी टी सी)--- 0. 8406 मी. टन" शब्दों और अंकों के बदले में "क. ब्लोरो फॉर्म--- 1. 8406 मी. टन" प्रति स्थापित किया जायेगा।

(2) आयात "आई एम डी" की मात्रा अंतस्थापित की जायेगी।

(63) प्रविष्टि सं. 751 में मूल्य संयोजन प्रतिशतता "50" के स्थान पर "33" प्रति स्थापित किया जायेगा।

(64) प्रविष्टि सं. 752 में मूल्य संयोजन प्रतिशतता "50" के स्थान पर "33" प्रति स्थापित किया जायेगा।

#### प्रास्तिक :

(65) प्रविष्टि सं. 7 में, निर्धात की "1 किमा," की मात्रा के स्थान पर "1 वर्ग मीटर" प्रति स्थापित की जायेगी।

(66) प्रविष्टि सं. 8 में, निर्धात की "1 किमा," की मात्रा के स्थान पर "1 वर्ग मीटर" प्रति स्थापित की जायेगी।

(67) प्रविष्टि सं. 8 के अन्तर्गत निम्नलिखित को अंतस्थापित किया जायेगा:—

"टिप्पणी:—शीट की भोटाई में भिन्नता के मामते में कच्ची सामग्री की आवश्यकता अनपात के हिसाब से भिन्न होगी।"

वस्त्र, सिलेन्सिलाये वस्त्र, होजरी और निटरियर

(68) प्रविष्टि सं. 12 में, आयात के निये अनुमित मात्रा "1. 200 किमा." के स्थान पर "1. 300 किमा." प्रति स्थापित की जायेगी।

(69) प्रविष्टि सं. 13 में, आयात के निये अनुमित मात्रा "1. 150 किमा." के स्थान पर "1. 102 किमा." प्रति स्थापित की जायेगी।

(70) प्रविष्टि सं. 16 में, आयात के निये अनुमित मात्रा "1. 250 किमा." के स्थान पर "1. 300 किमा." प्रति स्थापित की जायेगी।

(71) प्रविष्टि सं. 17 में, आयात के निये अनुमित मात्रा "1. 125 किमा." के स्थान पर "1. 300 किमा." प्रति स्थापित की जायेगी।

(72) प्रविष्टि सं. 56 हटा दी जायेगी।

(73) प्रविष्टि सं. 70 में (1) "क" एक्लिक फाइबर--- 1. 125 किमा. शब्द और अंक के स्थान पर "क" एक्लिक फाइबर--- 1. 30 किमा." शब्द और अंक प्रति स्थापित किए जायेंगे।

(2) "एक्लिक यार्ट--- 1. 100 किमा" शब्दों और अंकों के स्थान पर "एक्लिक यार्ट--- 1. 300 किमा." शब्द और अंक प्रति स्थापित किए जायेंगे।

(74) प्रविष्टि सं. 71 में "क" एक्लिक फाइबर--- 1. 240 किमा." शब्दों और अंकों के स्थान पर "क" एक्लिक फाइबर--- 1. 300 किमा." शब्द और अंक प्रति स्थापित किये जायेंगे।

(75) प्रविष्टि सं. 76 हटा दी जायेगी।

#### हस्त शिल्प

(76) घोष्या प्रविष्टि सं. 3 के अन्तर्गत निम्नलिखित प्रविष्टि सं. 4 से 6 जोड़ी जायेगी:—

क्रम सं.	निर्धात की मद	आयात की मद	निर्धात की मात्रा	आयात के लिए अनुमित मात्रा	मूल्य आवाहित लाइसेंसों के लिए लागू मूल्य संयोजन प्रतिशतता
4.	इलेक्ट्रो लेटिड निकेल सिल्वर ब्रेपर (ई पी एन एम)	क्रास स्ट्रैप	1 किमा.	1. 078 किमा.	350
5.	सकड़ी से बने हाथ से मक्काशी किये पैनल और हस्तशिल्प	क. टीक को सकड़ी अ. शीशम को सकड़ी	0. 001 घन 0. 0013 घन	0. 0016 घन 0. 0013 घन	300
6.	हाथ से घने ऊनी कालीन	फ. कच्ची ऊन (32 माइक्रोन और इससे ऊपर)	1 किलो	1. 081 किलो	340

#### संवेदनशील मद

(77) प्रविष्टि सं. 6 में 'और सहायक रसायन' शब्दों के बदले में "और वस्त्र सहायक रसायन" शब्द प्रतिस्थापित किये जायेंगे।

3. उपर्युक्त संयोजन सोकहित में जमा किये गये हैं।

## MINISTRY OF COMMERCE

Public Notice No. 29(PN)/92-97

New Delhi, the 3rd July, 1992

## SUBJECT :—EXPORT AND IMPORT POLICY 1992-97

F.No. 6/86/92-EPC.—Attention is invited to the Standard Input Output and value addition Norms published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 2-ITC(PN)/92-97 dated 31/3/1992.

2. In the statement of standard Input Output, value addition Norms and Sensitive items, the following amendments shall be made at the appropriate places mentioned below :—

## ENGINEERING GOODS

(i) The entries No. 35 to 47 shall be substituted by the following:—

## “ALUMINIUM CONDUCTORS STEEL REINFORCED (ACSR)

Sl.	Code No. No.	Strand Nos. and Aluminium Str. No.	Wire Dia Dia mm.	Wire Dia Steel Str. Nos.	Dia mm.	Item of Import	Qty. of export (1 km containing kgs.)	Qty. allowed for import kgs.	Value ad- dition %age applicable to value based licences.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
35.	MOLE	6	1.50	1	1.50	(a) Aluminium (b) Steel (c) Zinc	29.0 13.0 0.52	29.29 13.65 0.52	40 40 40
36.	SQUIRREL	6	2.11	1	2.11	(a) Aluminium (b) Steel (c) Zinc	57.5 27.2 1.088	58.075 28.56 1.008	40 40 40
37.	WEASEL	6	2.59	1	2.59	(a) Aluminium (b) Steel (c) Zinc	86.6 41.1 1.644	87.466 43.155 1.644	40 40 40
38.	RABBIT	6	3.35	1	3.35	(a) Aluminium (b) Steel (c) Zinc	144.8 68.8 2.752	146.248 72.21 2.752	40 40 40
39.	RACCOON	6	4.07	1	4.09	(a) Aluminium (b) Steel (c) Zinc	215.9 102.55 4.1	218.059 107.625 4.1	40 40 40
40.	DOG	6	4.72	7	1.57	(a) Aluminium (b) Steel (c) Zinc	287.6 106.4 4.256	290.476 111.72 4.256	40 40 40
41.	MOOSE	54	3.58	7	3.53	(a) Aluminium (b) Steel (c) Zinc	1463.6 537.9 21.516	1478.236 564.795 21.516	40 40 40
42.	DRAKE	26	4.44	7	3.45	(a) Aluminium (b) Steel (c) Zinc	1116.0 512.3 20.49	1127.16 537.9 20.49	40 40 40
43.	PENGUIN	6	4.77	1	4.77	(a) Aluminium (b) Steel (c) Zinc	294.1 139.0 5.56	297.04 145.95 5.56	40 40 40
44.	RAVEN	6	3.37	1	3.37	(a) Aluminium (b) Steel (c) Zinc	146.9 69.44 2.77	148.36 72.912 2.77	40 40 40
45.	OSTRICH	26	2.728	7	2.12	(a) Aluminium (b) Steel (c) Zinc	421.1 193.2 7.72	425.31 202.86 7.72	40 40 40
46.	ZEBRA	54	3.18	7	3.18	(a) Aluminium (b) Steel (c) Zinc	1152.5 193.6 7.72	1163.5 202.86 7.72	40 40 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
47. SCOTER		30	3.7	7	3.7	(a) Aluminium (b) Steel (c) Zinc	870.0 587.8 23.5	902.5 617.2 23.5	40 40 40

(2) In entry No. 62, the item of import "High Carbon Wire Rods 5.5/6mm diameter control cooled for tyre Bead wire 203.25 kg's" shall be substituted by "High Carbon Steel Wire Rods".

(3) The entry No. 64 shall be deleted.

(4) In entry No. 65, the word and figures "HS 4360 50B" appearing against item of import shall be substituted by the words and figures "BS 4360 50B".

(5) In entry No. 85,

(i) the words and figures "not exceeding 0.15mm" appearing in the items of export shall be substituted by the words and figures "not exceeding 0.20 mm".

(ii) the words and figures "not more than 0.15 mm" appearing in the items of import shall be substituted by the words and figures "not more than 0.20 mm".

(6) The entry No. 107 shall be deleted.

(7) In entry No. 116, the item of export "Drills/Reamers End Mills/Broaches Milling cutters of high speed steel" shall be substituted by "Drills/Reamers End Mills/Broaches/Milling cutters including Threading Tools/Taps of High Speed Steel (Non-Cobalt Grade)".

(8) In entry No. 117, the items of export "Cutting Tools of High Speed Steel" shall be substituted by "Cutting Tools of High Speed Steel (Non-Cobalt Grade)."

(9) The entry No. 128 shall be deleted.

(10) In entry No. 140, the item of import "Mild Steel Wire Rods 1.000 Kg" shall be substituted by the following :

a. Mild Steel wire Rods. —1.00 Kg.

b. Zinc —0.04 Kg.

(11) In entry No. 154, the figures and words "1.10 Kg" appearing as quantity of items of import shall be substituted by the words "1.25 Kg".

(12) In entry No. 205 the value addition percentage "40%" shall be substituted by "25%".

(13) The entry No. 206 shall be deleted.

(14) In entry No. 207, the quantity of items of import "1.200 Kg" shall be substituted by "1.300 Kg".

(15) In entry No. 236,

(i) the words "CRCO" appearing in the item of import shall be substituted by "CRGO".

(ii) the value addition percentage "300" shall be substituted by "1 90".

(16) In entry No. 237,

(i) The words "CRCO" appearing in the items of import shall be substituted by "CRGO".

(ii) The value addition percentage "300" shall be substituted by "100".

(17) In entry No. 238,

(i) The words "CRCO" appearing in the items of import shall be substituted by "CRGO".

(ii) The value addition percentage "300" shall be substituted by "100".

(iii) The word "Coppe Wound" appearing in the item of export shall be substituted by "Copper Wound".

(18) In entry No. 239,

(i) The words "CRCO" appearing in the items of import shall be substituted by "CRGO".

(ii) The value addition percentage "300" shall be substituted by "100".

(19) In entry No. 240,

(i) The words "CRCO" appearing in the items of import shall be substituted by "CRGO".

(ii) The value addition percentage "300" shall be substituted by "100".

(20) In entry No. 241,

(i) The words "CRCO" appearing in the list of import shall be substituted by "CRGO".

(ii) The value addition percentage "300" shall be substituted by "100".

(21) In entry No. 242,

(i) The words "CRCO" appearing in the list of import shall be substituted by "CRGO".

(ii) The value addition percentage "300" shall be substituted by "100".

(22) In entry No. 243,  
     (i) The words "CRCO" appearing in the list of import shall be substituted by "CRGO".  
     (ii) The value addition percentage "300" shall be substituted by "100".

(23) The entry No. 251 shall be deleted.

(24) The entry No. 252 shall be deleted.

(25) The entry No. 253 shall be deleted.

(26) The entry No. 336 shall be deleted.

(27) In the entries No. 345 to 353,  
     (i) the quantity of item of import (a) shall be substituted by "1130 Kg"  
     (ii) The value addition percentage "35%" shall be inserted.

(28) In entry No. 354,  
     (i) the quantity of items of import "1.11 MT" shall be substituted by "1.118 MT"  
     (ii) the value addition percentage "35%" shall be inserted

(29) In entry No. 355, the value addition percentage "25%" shall be inserted.

(30) In entry No. 356 to 382,  
     (i) the quantity of item (a) of import "1.11" shall be substituted by "1.118 MT"  
     (ii) The value addition percentage "35%" shall be inserted.

(31) The entry No. 383 shall be deleted.

(32) The entry No. 384 shall be deleted.

(33) The entry No. 385 shall be deleted.

(34) The entry No. 386 shall be deleted.

(35) The entry No. 387 shall be deleted.

(36) The entry No. 388 shall be deleted.

(37) The entry No. 389 shall be deleted.

(38) The entry No. 390 shall be deleted.

(39) The entry No. 391 shall be deleted.

(40) The entry No. 392 shall be deleted.

(41) The entry No. 393 shall be deleted.

(42) The entry No. 394 shall be deleted.

(43) The entry No. 395 shall be deleted.

(44) In entry No. 415, The item of export "Hot Rolled Mild Steel (As per IS-226)" shall be substituted by "Mild Steel Plates".

(45) After entry No. 434, following new entries No. 435 to 471 shall be added.

Sl. No.	Item of Export	Item of Import	Qty. of Export	Qty. allowed for Import	Value Addition %age Applicable to value based Licences
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
435.	Drills/Reamers End Mills/Breaches/- Milling cutters including Threaded Tools/Taps of High Speed Steel (Cobalt Grade)	High Speed Steel (Cobalt Grade)	1 Kg	1.45 Kg	150
436.	Cutting Tools of High Speed Steel (Cobalt Grade)	High Speed Steel (Cobalt Grade)	1 Kg	1.050 Kg	200
437.	Transformers upto and including 100 KVA Copper Wound	(a) CRGO Steel Lamination (b) Copper winding wires/strips (c) Transformer Oil	1 No.	2.34 Kg/KVA 1.10 Kg KVA 3.43 Ltrs/KVA	100
438.	Transformers above 100 KVA upto and including 400 KVA	(i) CRGO Steel laminations (b) Copper winding Wires/ Strips (c) Transformer Oil	1 No.	1.55 Kg/KVA 0.65 Kg/KVA 0.74 Ltrs/KVA	100
439.	CRGP/GC Sheets 0.20 mm thickness having zinc coating @ 120 gms per q.m.	(a) Cold Rolled Sheets/ Strip/Wide Coils (b) Zinc	1 MT	1.05 MT 86.846 Kg	25

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
440.	CRGP/GC Sheets of 0.30 mm thickness having zinc coating @ 120 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel sheets/Strips/Wide coils  (b) Zinc	1 MT  60.654 Kg	1.05 MT  60.654 Kg	25
441.	CRGP/GC Sheets of 0.40 mm thickness having zinc coating @ 120 gms per sq.m.	(a) Cold Rolled Steel sheets/ Strips/Wide coils  (b) Zinc	1 MT  44.049 kg	1.05 MT  44.049 kg	25
442.	CRGP/GC Sheets of 0.50 mm thickness having zinc coating @ 120 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel sheets/ Strips/Wide coils  (b) Zinc	1 MT  34.581 Kg.	1.05 MT  34.581 Kg.	25
443.	CRGP/GC Sheet of 0.60 mm thickness having zinc coating @ 120 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/ Strips/Wide coils  (b) Zinc	1 MT  28.464 Kg	1.05 MT  28.464 Kg	25
444.	CRGP/GC Sheets of 0.70 mm thickness having zinc coating @ 120 per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/- Strips/Wide coils  (b) Zinc	1 MT  24.185 Kg.	1.05 MT  24.185 Kg.	25
445.	CRGP/GC Sheets of 0.08 mm thickness having zinc coating @ 120 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils.  (b) Zinc	1 MT  21.025 Kg	1.05 MT  21.025 Kg	25
446.	CRGP/GC Sheets of 0.90 mm thickness having zinc coating @ 120 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils.  (b) Zinc	1 MT  19.735 Kg	1.05 MT  19.735 Kg	25
447.	CRGP/GC Sheets of 1.00 mm thickness having zinc coating @ 120 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils.  (b) Zinc	1 MT  17.579 Kg	1.05 MT  17.579 Kg	25
448.	CRGP/GC Sheets of 0.20 mm thickness having zinc coating @ 180 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils.  (b) Zinc	1 MT  125.113 Kg	1.05 MT  125.113 Kg	25
449.	CRGP/GC Sheets of 0.30 mm thickness having Zinc coating @ 180 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets /Strips/Wide coils  (b) Zinc	1 MT  88.437 Kg	1.05 MT  88.437 Kg	25
450.	CRGP/GC Sheets of 0.40 mm thickness having zinc coating @ 180 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips /Wide coils  (b) Zinc	1 MT  64.721 Kg	1.05 MT  64.721 Kg	25
451.	CRGP/GC Sheets of 0.50 mm thickness having zinc coating @ 180 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils  (b) Zinc	1 MT  51.035 kg	1.05 Kg  51.035 kg	25
452.	CRGP/GC Sheets of 0.60 mm thickness having zinc coating @ 180 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils  (b) Zinc	1 MT  41.126 Kg	1.05 MT  41.126 Kg	25

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
453.	CRGP/GC Sheets of 0.70 mm thickness having zinc coating @ 180 Gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/wide coils.  (b) Zinc	1 MT  33.866 Kg	1.05 MT  35.866 Kg	25
454.	CRGP/GC Sheets of 0.80 mm thickness having zinc coating @ 180 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/wide coils  (b) Zinc	1 MT  31.226 Kg.	1.05 MT  31.226 Kg.	25
455.	CRGP/GC Sheets of 0.90 mm thickness having zinc coating @ 180 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/wide coils  (b) Zinc	1 MT  29.328 Kg	1.05 MT  29.328 Kg	25
456.	CRGP/GC Sheets of 1.00 mm thickness having zinc coating @ 180 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/wide coils  (b) Zinc	1 MT  26.151 Kg	1.05 MT  26.151 Kg	25
457.	CRGP/GC Sheets of 0.20 mm thickness having zinc coating @ 225 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/wide coils  (b) Zinc	1 MT  179.873 Kg	1.05 MT  179.873 Kg	25
458.	CRGP/GC Sheets of 0.30 mm thickness having zinc coating @ 225 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils  (b) Zinc	1 MT  129.875 Kg	1.05 MT  129.875 Kg	25
459.	CRGP/GC Sheets of 0.40mm thickness having zinc coating @ 225 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils  (b) Zinc	1 MT  95.773 Kg	1.05 MT  95.773 Kg	25
460.	CRGP/GC Sheets of 0.50mm thickness having zinc coating @ 225 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils  (b) Zinc	1 MT  76.027 Kg	1.05 MT  76.027 Kg	25
461.	CRGP/GC Sheets of 0.60 mm thickness having zinc coating @ 225 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils  (b) Zinc	1 MT  63.031 Kg	1.05 MT  63.031 Kg	25
462.	CRGP/GC Sheets of 0.70 mm thickness having zinc coating @ 225 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/wide coils  (b) Zinc	1 MT  53.829 Kg	1.05 MT  53.829 Kg	25
463.	CRGP/GC Sheets of 0.80 mm thickness having zinc coating @ 225 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils  (b) Zinc	1 MT  46.972 Kg	1.05 MT  46.972 Kg	25
464.	CRGP/GC Sheets of 0.09 mm thickness having zinc coating @ 225 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils coils  (b) Zinc	1 MT  44.159 Kg	1.05 MT  44.159 Kg	25
465.	CRGP/GC Sheets of 1.00 mm thickness having zinc coating @ 225 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils  (b) Zinc	1 MT  39.436 Kg	1.05 MT  39.436 Kg	25

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
466. Non-Alloy Steel Namely : Bars & Rods (including rounds, flats, hexagon, octagon, wire rods, cold twisted deformed bars)	01. Low Silica Lime Stone 02. Non-Alloy Steel Melting Scrap	1000	MT	620.0000 MT 330.0000 MT	60
thermomechanically treated reinforcing Bars) angles shapes and Sections (including beams, joists, channels, special profiles; plates, HR/CR Sheets/Strips Coils; bloom, Billets, slabs.	03. Coking Coal (with Ash content less than 12%)	600.0000	MT		
	04. Pig Iron	31.7740	MT		
	05. Aluminium	1.4660	MT		
	06. Ferro Niobium (Basis 65% Niobium)	0.0350	MT		
	07. Ferro Vanadium (basis 80% Vanadium)	0.0040	MT		
	08. Ferro Silicon	1.7000	MT		
	09. Copper plate	0.6000	MT		
	10. Copper Ingots	0.0400	MT		
	11. Rolls for rolling Mills	0.0333	No		
	12. Celox Inserts	40.0000	No		
	13. Thermodynamic elements	5.0000	MT		
	14. Mangencisia Reagent	0.0060	MT		
	15. Silica Gel	0.0100	MT		
	16. Freon Gas-142 (nett of Cylinders)	0.0000	MT		
	17. Stainless Steel Hoses	0.0070	MT		
	18. Shear Blades	0.0100	MT		
	19. Calcium Silicide	1.5000	MT		
	20. Oxygen Lance Pipe	0.7500	MT		
	21. Rolling Oil	0.4660	KL		
	22. Tundish Nozzles & Submerged Entry Nozzles	40.0000	No		
	23. Silicon Carbide Grains	2.0000	MT		
	24. Laddle Shrouds	30.0000	No		
	25. Gunning Mass/Ramming Mass	1.0000	MT		
	26. Dead Burnt Magnesite	2.40000	MT		
	27. ISID Refractories	5.0000	SET		
	28. Runner Mass for BF	1.0000	MT		
	29. Monoblock/Flating Slag Stoppers	20.0009	MT		
	30. Sea Water Magnesite	30.0000	MT		
	31. Tabular/Sintered Alumina	0.6300	MT		
	32. Tundish Baffles	0.0080	MT		
	33. Graphite/Carbon Refractories for blast furnace	0.3300	MT		
	34. Electrocast Bricks	0.0614	MT		
	35. Casting Powder	1.0830	MT		

Note 1. The above norm is applicable only if the export product(s) is manufactured through Blast Furnace-J.D Converter/Operate/Hearth/Energy optimising, Furnace route in the integrated steel plants.

(2) Import of Items other than those at S.No. 02 and 03 shall not exceed 55% of the total cif value of the Licence.

(3) Items at S.No. 06 and 07 would be permitted only if the alloying element namely Niobium and Vanadium is present in the export product.

(4) For VISHAKHAPATNAM STEEL PLANT, the quantity of Coking Coal(S.No. 03 above) shall be allowed upto 1000.00 MT.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
467.	Galvanized Plain/corrugated steel strips/ sheets/ coils.	(a) 01. Low Silica Lime Stone 02. Non-Alloy Steel Melting scrap 03. Coking Coal (with Ash content less than 12%) 04. Pig Iron 05. Aluminium 06. Ferro Niobium, (Basis 65% Niobium) 07. Ferro Vanadium (basis 80% Vanadium) 08. Ferro Silicon 09. Copper Plato 10. Copper Ingots 11. Rolls for rolling Mills 12. Celox Inserts 13. Thermolytic elements 14. Magnesia Reagent 15. Silica Gel 16. Freon Gas-142 (nett of Cylinders) 17. Stainless Steel Hoses 18. Shear Blades 19. Calcium Silicide 20. Oxygen Lance Pipe 21. Rolling Oil 22. Tundish Nozzles & Submerged Entry Nozzles 23. Silicon Carbide Grains 24. Laddle Shrouds 25. Gunning Mass/Ramming Mass 26. Dead Burnt Magnesite 27. ISID Refractories 28. Runner Mass for BF 29. Monoblock/Floating Slag Stoppers 30. Sea Water Magnesite 31. Tabular/Sintered Alumina 32. Tundish Baffles 33. Graphite/Carbon Refrac- tories for blast furnace 34. Electrocast Bricks 35. Casting Powder	1000 MT 330 0000 MT 600 0000 MT 31.7740 MT 1 4560 MT 0.0350 MT 0.0040 MT 1.7000 MT 0.6000 MT 0.0400 MT 0.0333 No 40.0000 No 5.0000 No 0.0060 MT 0.0100 MT 0.0100 MT 0.0070 MT 0.0100 MT 1.5000 MT 0.7500 MT 0.4660 KL 40.0000 No 2.0000 MT 30.0000 No 1.0000 MT 2.4000 MT 5.0000 SET 1 0000 MT 20.0000 MT 30.0000 MT 0.6300 MT 0.0080 MT 0.3300 MT 0.0614 MT 2.0830 MT	620.0000 MT 330 0000 MT 60	
		(b) 01. Zinc		40.0000 MT	

Note (1) The above norm is applicable only if the export product(s) is manufactured through Basic Furnace-ID Converter/Operate/Hearth/Energy optimising Furnace route in the integrated steel Plants.

(2) Import of Items other than those at S.No. 02 and 03 shall not exceed 55% of the total cif value of the Licence.

(3) Items at S.No. 06 and 07 would be permitted only if the alloying element namely Niobium and Vanadium is present in the export product.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
468. Non-Alloy Steel (Carbon Content 0.3% and above) Namely : Bars and rods (including rounds/flats hexagon, Octagon Wire rods), Special Profiles, Plates, Hot rolled sheets strips/Coils.	(i) Non alloy steel melting scrap (ii) Graphite Electrodes (iii) Cored Wires (CaSi) (iv) Rolls for rolling mills (v) Copper mould (vi) Ferro Silicon (vii) Ferro Manganese (viii) Refractory comprising of: (a) Zirconia Nozzles (b) Al-graphite Nozzles/ monoblock stopper/ shrouds (c) Porous Plugs/seat block sleeves/slide gate plates. (d) Direct bonded basic bricks (e) EBT tube/end bricks (f) Monolithic mass/castables (g) Dolomite Bricks for ladles.	1 MT	1200 Kg	35	
			6 Kg		
			1 Kg		
			1.77 Kg		
			0.007 nos		
			4 kg + (qty. as in Formula 1 of note 3 below).		
			(qty. as in formula 2 of Note 3 below).		
			10 Kg		
<b>Note.</b> (1) The above norms is applicable only if the export product(s) is manufactured through electric furnace Route. (2) Value of consumable items as S.No. (ii), (iv), (v) and (viii) (a to g) shall not exceed 25% of the total cif value of the Licence.					
(mean average of % Si content in steel)					
(3) formula 1) 11 X _____ (mean average of % Si content in Ferro Silicon)					
(mean average of % Mn content in steel)					
formula 2) 11 X _____ (mean average of % Mn content in ferro Manganese)					
469. Stainless Steel Bars & Rods (including rounds, flats hexagon, octagon, wire rods). Special profiles, plates, hot rolled sheets strips/coils	(i) Non Alloy steel melting scrap (ii) Graphite Electrodes (iii) Cored Wires (CaSi) (iv) Rolls for rolling mills (v) Copper mould (vi) Ferro Silicon (vii) Ferro Manganese (viii) Refractory comprising of: (a) Zirconia Nozzles (b) Al-graphite Nozzles/ monoblock stopper/ shrouds (c) Porous Plugs/seat block sleeves/slide gate plates. (d) Direct bonded basic bricks (e) EBT tube/end bricks (f) Monolithic mass/castables (g) Dolomite Brick for ladles	1 MT	660 Kg	35	
			6 Kg		
			1 Kg		
			1.77 Kg		
			0.0007 nos		
			4kg + (qty. as in formula 1 of note 3 below)		
			(qty. as in formula 2 of Note 3 below).		
			25 kg		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
		(ix) Other ferro alloy(s) incl. charge/ferro nickel and charge chrome (provided the alloying element is actually present in the export product)		(qty. as in formula 3 of note 3 below)	
		(mean average of % Si content in steel)			
(3) formula 1) 11x		(mean average of % Si content in Ferro Silicon)			
formula 2) 11x		(mean average of % Mn content in steel)			
formula 3) 11 x		(mean average of % Mn content in ferro Manganese)			
formula 3) 11 x		(mean average of % alloy content in steel)			
formula 3) 11 x		(mean average of % alloy content in Ferro alloy)			

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
470. Alloy steel (other than stainless steel) Namely : Bars and rods (including rounds/- flats hexagon, Octagon Wire rods), special Profiles, Plates, Hot rolled sheets strips/coils.		(i) Non alloy steel melting scrap	1 MT	1200 MT	35
		(ii) Graphite Electrodes		6 kg	
		(iii) Cored Wires (CaSi)		1 Kg	
		(iv) Rolls for rolling mills		1.77 Kg	
		(v) Copper mould		0.00077 nos.	
		(vi) Ferro Silicon		4 kg+(qty. as in formula 1 of note 3 below)	
		(vii) Ferro Manganese		(qty. as in formula 3 of Note 3 below)	
		(viii) Refractory comprising of :			
		(a) Zirconia Nozzles			
		(b) Al-graphite Nozzles/ monoblock stopper/- shrouds			
		(c) Porous Plugs/seal block sleeves/slide gate plates			
		(d) Direct bonded basic bricks		15 kgs	
		(e) EBT tube/end bricks			
		(f) Monolithic mass/- castables			
		(g) Dolomite Bricks for ladles.			
		(ix) Other ferro alloy(s) incl. charge/ferro nickel and charge chrome (provided the alloying element is actually present in the export product)		(qty. as in formula 3 of note 3 below)	

Note:1) The above norm is applicable only if the export product(s) is manufactured through electric furnace Route.

(2) Value of consumable items as S. Nos. (ii), (iv), (v) and (viii) (a to g) shall not exceed 25 % of the total cif value of the licence.

(mean average of % Si content in steel)

(3) formula 1) 11x		(mean average of % Si content in Ferro Silicon)	0
formula 2) 11 x		(mean average of % Mn content in steel)	
formula 2) 11 x		(mean average of % Mn content in ferro Manganese)	
formula 3) 11 x		(Mean average of % alloy content in steel)	
formula 3) 11 x		(mean average of % alloy content in ferro alloy)	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
471	Non-alloy/alloy/stainless steel Bars & Rods (including rounds, flats, hexagon, octagon/wire rods/Cold twisted bars/thermomechanically treated reinforcing bars), angles, shapes and sections (including beams, joists, channels) and special profiles.	(a) Non-alloy/alloy/stainless steel ingots ro	1 M.F.	1070 kg.	5
		(b) Non-alloy/alloy/stainless steel bloom/billets.		1050 kg.	
		(c) Rolls for rolling mills.		1.77 kg.	

NOTE : Value of items of import at S. No. (c) shall not exceed 10% of the C.I.F. value of the licence.

#### CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

- (46) In entry No. 6, the value addition percentage "100" shall be substituted by "75".
- (47) The Entry No. 9, shall be deleted.
- (48) In entry No. 13, the item of import "Natural Rubber/Synthetic Rubber (SBR/PBR)", shall be substituted by "Natural Rubber/Synthetic Rubber".
- (49) In entry No. 17, the item of Import "Synthetic Butyl Rubber" shall be substituted by "Synthetic Rubber PBR/SBR".
- (50) In entry No. 31, the item of import "White/Red Phosphorus" shall be substituted by "White/Yellow/Red Phosphorus".
- (51) In entry No. 32, the item of import "White/Red Phosphorus" shall be substituted by "White/Yellow/Red Phosphorus".
- (52) In entry No. 68,
  - (i) the items of import :
 

(a) Calcine Petroleum Coke	1.300 Kg.
(b) Special Impregnating (kol Tar)	0.400 Kg.
	0.383 Kg.

 Shall be substituted by the following :
 

(a) Calcined petroleum Coke	1.300 Kg.
(b) Special Impregnating Pitch	0.400 Kg.
(c) Coal Tar	0.333 Kg.
  - (ii) The value addition percentage "160" shall be substituted by "60".

- (53) In entry No. 239 the figures "99.5%" appearing in the item of export shall be deleted.
- (54) The entry No. 422 shall be deleted.
- (55) In the entry No. 490, the quantity of item of import "0.010 kg shall be substituted by "1.01 kg".
- (56) The entry No. 521 shall be deleted.
- (57) In the entry No. 452.,
  - (i) The item of export "Phosalone Tech" shall be substituted by "Phosalene Tech 93%"
  - (ii) The items of import appearing as following :—
 

a. Ortho Amino Phenol	0.372 kg.
b. Phosphorus Pentasulphide	0.319 kg.
c. Methylene Chloride	0.319 kg.
d. 1—4, Dioxane	0.050 kg.
e. Denatured Ethyl Alcohol	0.400 kg."

 shall be substituted by the following :—
 

a. Ortho Amino Phenol	0.386 kg.
b. Phosphorus Pentasulphide	0.357 kg.
c. Methylene Chloride	0.360 kg.
d. 1—4, Dioxane	0.055 kg.
e. Denatured Ethyl Alcohol	0.420 Ltrs.".

- (58) The entry No. 611 shall be deleted.
- (59) In the entry No. 622,
  - (i) the words and figures appearing in the items of export "(solid content 50%)" shall be substituted by the word and figures "(Solid Content 43% +/- 1%)".
  - (ii) The value addition percentage "200" shall be substituted by "100".
- (60) In the entry No. 623,
  - (i) The words and figures appearing in the items of export "(Solid Content 50)" shall be substituted by "(Solid Content 23% +/- 1%)".
  - (ii) The value addition percentage "200" shall be substituted by "100"

(61) In the entry No. 625,

- The words and figures, "112 gms salt" appearing in the quantity allowed for import against items of import (a) shall be substituted by "112 gms Soft".
- The word and figure "30 ml" appearing in the quantity allowed for import against item (e) of import shall be substituted by "300 ml".

(62) In the entry No. 680,

- The words and figures "(a) Carbon Tera Chloride (CTC)—0.8406 MT" appearing in the items of import shall be substituted by "(a) Chloroform—1.8406 MT".
- The quantity of export "IMT" shall be inserted.

(63) In the entry No. 751, the value addition percentage "50" shall be substituted by "33".

(64) In the entry No. 752, the value addition percentage "50" shall be substituted by "33".

**PLASTICS**

(65) In entry No. 7, the quantity of export "1 kg" shall be substituted by "1 sq. meter".

(66) In entry No. 8, the quantity of export "1 kg" shall be substituted by "1 Sq. Meter".

(67) Under entry No. 8, the following note shall be inserted :—  
"NOTE : In the case of variation in thickness of the sheet, the requirements of raw material will vary proportionately".

**TEXTILE, READYMADe GARMENTS, HOSIERY AND KNITWEAR**

(68) In entry No. 12, the quantity allowed for import "1.200 kg" shall be substituted by "1.300 kg".

(69) In entry No. 13, the quantity allowed for import "1.150 kg" shall be substituted by "1.120 kg".

(70) In entry No. 16, the quantity allowed for import "1.250 kg" shall be substituted by "1.300 kg".

(71) In the entry No. 17, the quantity allowed for import "1.125 kg" shall be substituted by "1.300 kg".

(72) The entry No. 56 shall be deleted.

(73) In entry No. 70, (i) the words and figures "a. Acrylic Fibre—1.125 kg" shall be substituted by the words and figures "a. Acrylic Fibre—1.30 kg" (ii) the words and figures "acrylic Yarn—1.100 kg" shall be substituted by the words and figures "Acrylic Yarn—1.200 kg".

(74) In the entry No. 71, the words and figures "a. Acrylic Fibre—1.250 kg" shall be substituted by the words and figures "a. Acrylic Fibre—1.300 kg".

(75) The entry No. 76 shall be deleted.

**HANDICRAFTS**

(76) Under the existing entry No. 3, the following new entries No. 4 to 6 shall be added :—

S. No.	Item of export	Item of import	Quantity of export	Quantity allowed for import	Value addition % ago
"4.	Electro plated nickel silver ware (EPNS)	Brass Scrap	1 Kg	1.075 kg.	350
5.	Hand carved pannels and handicrafts made of wood	(a) Teak Wood (b) Sheesham Wood	0.0016 Cumtr. 0.0013 Cumtr.	0.0016 cu. mtr. 0.0013 cu. mtr.	300
6.	Handmade woollen carpets	(a) Raw wool (32 Microns and above)	1 kg.	1.081 kg.	350

**SENSITIVE ITEMS**

(77) In the entry No. 6, the words "and auxiliary chemicals" shall be substituted by the words "and textile auxiliary chemicals".

3. The above amendments have been made in public interest.

D.R. MEHTA, Chief Controller of Imports and Exports

